

# LMA521: Statistisk kvalitetsstyrning

## Föreläsning 3

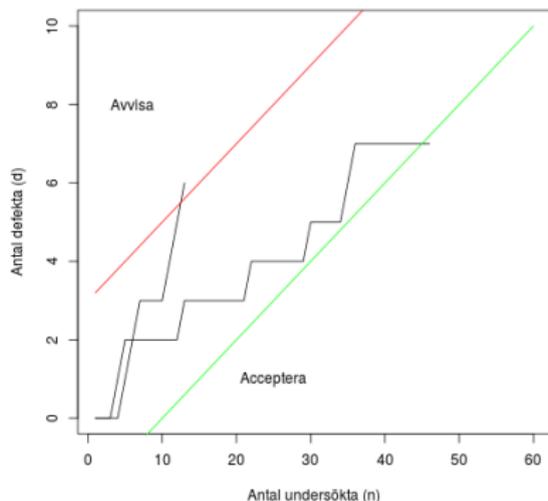
Anders Hildeman

- Dubbel provtagningsplan
- Tabeller för Dubbel provtagningsplan

- 1 Genomsnittsligt provuttag.
- 2 Genomgång av problem 1.16 från boken.
- 3 Genomsnittslig kontrollomfattning.
- 4 Genomsnittslig utgående kvalitet.
- 5 Genomgång av problem 1.24 från boken.

# Sekventiell provtagningsplan

För resonemanget från dubbel provtagningsplan vidare. Från urval 2 kan man gå vidare till urval 3 etc. Detta kallas för sekventiell provtagningsplan. ( **Ingår inte i kursen!** )



**Figur:** För varje kontrollerad enhet undersöker man ifall antal defekta är inom intervallet (mellan röd och grön linje).

Vi vill ha ett mått på hur många enheter vi i genomsnitt kommer att kontrollera.

## Definition: Genomsnittligt provuttag

$ASN(p)$  = genomsnittligt provuttag (Average Sample Number)  
Förväntat antal enheter kontrollerade för given provtagningsplan och  $p$ -värde.

$$ASN(p) = \sum_{k=0}^N k \mathbb{P}(\text{Accepterar eller avvisar då } k \text{ kontrollerats})$$

- Enkel provtagningsplan  
Man kontrollerar alltid  $n$ :st enheter.

$$ASN(p) = n$$

- Dubbel provtagningsplan  
 $ASN(p) = n_1 + n_2 \mathbb{P}(c_1 < \xi_1(p) < r_1)$

## Problem: 1.16

Beräkna ASN för ett parti med felkvoten 6%. Använd den dubbla provtagningsplanen  $n_1 = 30$ ,  $n_2 = 60$ ,  $c_1 = 0$ ,  $c_2 = 2$  och  $r_1 = r_2 = 3$ .

### Problem: 1.16

Beräkna ASN för ett parti med felkvoten 6%. Använd den dubbla provtagningsplanen  $n_1 = 30$ ,  $n_2 = 60$ ,  $c_1 = 0$ ,  $c_2 = 2$  och  $r_1 = r_2 = 3$ .

### Lösning: 1.16

$p = 0.06$  och vi antar binomialapproximation ( $\frac{n}{N} < 0.1$ ) som vanligt.  $\xi_1 \sim \text{Bin}(n = 30, p = 0.06)$

$$\begin{aligned}\mathbb{P}(0 < \xi_1 < 3) &= \sum_{k=1}^2 \binom{30}{k} 0.06^k \cdot 0.94^{30-k} \\ &= 30 \cdot 0.06 \cdot 0.1662 + \frac{30 \cdot 29}{2} 0.0036 \cdot 0.1768 = 57.6\% \\ \Rightarrow \text{ASN}(6\%) &= 30 + 60 \cdot 0.576 = 64.56\end{aligned}$$

Tabell: Tabell för dubbel provtagningsplan när  $n_2 = n_1$  och  $\alpha = 5\%$ ,  $\beta = 10\%$ .

Provtagningsplan nr	$\frac{p_2}{p_1}$	Acceptanstal		Approximativt värde på $np_1$ dp $L(p) =$			Approx. värde på $ASN(p)/n_1$
		$c_1$	$c_2$	0.95	0.50	0.10	
1	11.90	0	1	0.21	1.00	2.50	1.170
2	7.54	1	2	0.52	1.82	3.92	1.081
3	6.79	0	2	0.43	1.42	2.96	1.340
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮

Sista kolumnen i tabellerna för dubbel provtagningsplan ger oss ett approximativt värde för  $ASN(p_1)$ .

# Genomsnittlig kontrollomfattning

Vad gör man efter att man valt att avvisa ett helt parti?

I många fall vill man kontrollera hela partiet för att få en förståelse för varför så många var defekta och för att sälja de som faktiskt fungerade.

ATI är ett mått som berättar hur många man genomsnittligt kan behöva kontrollera givet att ett avvisat parti allkontrolleras.

## Definition: Genomsnittlig kontrollomfattning

$ATI(p)$  = genomsnittlig kontrollomfattning (Average Total Inspection)

Förväntat antal enheter som kommer kontrolleras.

$$ATI(p) = \sum_{k=0}^N k \mathbb{P}(\text{Accepterar då } k \text{ kontrollerats}) \\ + N \mathbb{P}(\text{Partiet avvisas})$$

- Enkel provtagningsplan

$$ATI(p) = nL(p) + N(1 - L(p))$$

- Dubbel provtagningsplan

$$ATI(p) = n_1\mathbb{P}(\xi_1 \leq c_1) + (n_1 + n_2)\mathbb{P}((\xi_1 + \xi_2 \leq c_2) \cap (\xi_1 > c_1)) \\ + N\mathbb{P}((\xi_1 \geq r_1) \cup (\xi_1 + \xi_2 \geq r_2))$$

## Exempel: dubbel provtagningsplan

Antag provtagningsplanen

$n_1 = 20, n_2 = 30, c_1 = 2, r_1 = 5, c_2 = 4, r_2 = 5$ . Partiet består av  $N = 1000$  enheter.

Vad blir  $ATI(p = 10\%)$ ?

## Lösning: första termen

Antag binomialfördelning:  $\xi_1 \sim \text{Bin}(n = 20, p = 10\%)$

$$n_1 \mathbb{P}(\xi \leq c_1) = 20 \sum_{k=0}^2 \binom{20}{k} 0.1^k \cdot 0.9^{20-k} = 20 \cdot 0.6769 = 13.538.$$

$$\xi_2 \sim \text{Bin}(n = 30, p = 10\%)$$

$$\mathbb{P}((\xi_1 + \xi_2 \leq c_2) \cap (\xi_1 > c_1)) = \sum_{k=3}^4 \mathbb{P}(\xi_2 \leq 4 - k) \mathbb{P}(\xi_1 = k)$$

$$\mathbb{P}(\xi_2 \leq 0) = 0.9^{30} = 4.239\%$$

$$\mathbb{P}(\xi_2 \leq 1) = 4.239\% + 30 \cdot 0.1 \cdot 0.9^{29} = 18.369\%$$

$$\mathbb{P}(\xi_1 = 3) = \binom{20}{3} 0.1^3 \cdot 0.9^{17} = 19.012\%$$

$$\mathbb{P}(\xi_1 = 4) = \binom{20}{4} 0.1^4 \cdot 0.9^{16} = 8.978\%$$

$$\begin{aligned} (n_1 + n_2) \mathbb{P}((\xi_1 + \xi_2 \leq c_2) \cap (\xi_1 > c_1)) \\ = 50(0.1837 \cdot 0.1901 + 0.0424 \cdot 0.0898) = 1.936 \end{aligned}$$

## Lösning: tredje termen

$$\mathbb{P}((\xi_1 \geq r_1) \cup (\xi_1 + \xi_2 > c_2)) = \mathbb{P}(\xi_1 + \xi_2 \geq 5)$$

$$= \mathbb{P}(\xi_1 \geq 5) + \sum_{k=3}^4 \mathbb{P}(\xi_2 \geq 5 - k) \mathbb{P}(\xi_1 = k)$$

$$\mathbb{P}(\xi_1 = 3) = 19.012\%, \quad \mathbb{P}(\xi_1 = 4) = 8.978\%$$

$$\mathbb{P}(\xi_1 \geq 5) = 1 - \mathbb{P}(\xi_1 \leq 4) = 1 - 0.677 - 0.19 - 0.09 = 4.3\%$$

$$\mathbb{P}(\xi_2 \geq 5 - 3) = 1 - \mathbb{P}(\xi_2 \leq 1) = 81.63\%$$

$$\mathbb{P}(\xi_2 \geq 5 - 4) = 1 - \mathbb{P}(\xi_2 \leq 0) = 95.76\%$$

$$\begin{aligned} \Rightarrow \mathbb{P}((\xi_1 \geq r_1) \cup (\xi_1 + \xi_2 > c_2)) &= 0.043 + 0.816 \cdot 0.19 \\ &\quad + 0.958 \cdot 0.09 = 28.43\% \end{aligned}$$

$$N \cdot 0.2843 = 284.3$$

### Exempel: dubbel provtagningsplan

Antag provtagningsplanen

$n_1 = 20, n_2 = 30, c_1 = 2, r_1 = 5, c_2 = 4, r_2 = 5$ . Partiet består av  $N = 1000$  enheter.

Vad blir  $ATI(p = 10\%)$ ?

Lösning:

$$ATI(0.1) = 13.54 + 1.94 + 284.3 = 299.78$$

Man kan också vara intresserad av den genomsnittsliga utgående felkvoten.

Detta säger någonting om hur effektiv kvalitetsstyrningen har varit.

## Definition: Genomsnittlig utgående kvalitet

$AOQ(p)$  = genomsnittlig utgående kvalitet (Average Outgoing Quality)

Förväntad sannolikhet att en enhet är trasig hos de enheter som skickas vidare efter kvalitetskontrollen.

$$AOQ(p) = \sum_{k=0}^n \frac{D - k}{N} \mathbb{P}(d = k \cap \text{acceptera})$$

Detta värde blir samma oavsett om man väljer att allkontrollera alla avvisade partier eller bara slänga dem.

- Enkel provtagningsplan

$$AOQ(p) \approx pL(p) \frac{N-n}{N}$$

- Dubbel provtagningsplan

$$AOQ(p) \approx p \frac{N-n_1}{N} A_1 + p \frac{N-n_1-n_2}{N} A_2$$

$$A_1 = \mathbb{P}(\xi_1 \leq c_1)$$

$$A_2 = \mathbb{P}((c_1 < \xi_1 < r_1) \cap (\xi_1 + \xi_2 \leq r_2))$$

### Problem: 1.24 a)

Antag att du har en enkel provtagningsplan  $n = 80, c = 3$ .

Partistorleken är 1000 enheter.

Beräkna den genomsnittliga utgående kvaliteten vid en ingående felkvot på 5%.

### Problem: 1.24 a)

Antag att du har en enkel provtagningsplan  $n = 80, c = 3$ .

Partistorleken är 1000 enheter.

Beräkna den genomsnittliga utgående kvaliteten vid en ingående felkvot på 5%.

### Lösning: 1.24 a)

Enligt definition:

$$AOQ(p) = \sum_{k=0}^c \frac{D-k}{N} \mathbb{P}(\xi = k) = \{\text{binomial approximation}\} = \sum_{k=0}^3 (0.05 - \frac{k}{N}) \binom{80}{k} 0.05^k \cdot 0.95^{80-k} = 2.05\%.$$

$$\text{Enligt approximation: } AOQ(p) \approx 0.05 \cdot L(0.05) \frac{10^3 - 80}{10^3} =$$

$$0.05 \cdot \left( \sum_{i=0}^3 \binom{80}{i} 0.05^i \cdot 0.95^{80-i} \right) \frac{920}{10^3} = 0.046 \cdot 0.428 = 1.969\%$$

# Maximal genomsnittlig utgående kvalitet

Ett stort AOQ värde är dåligt (mer defekta enheter).  
AOQL är det största AOQ värdet som kan fås för given  
provtagningsplan.

Definition: Gränsen för genomsnittlig utgående kvalitet

$AOQL(p)$  = gränsen för genomsnittlig utgående kvalitet (Average  
Outgoing Quality Limit)

$$AOQL(p) = \max_{0 \leq p \leq 1}$$

Ingår inte i kursen.

Tidigare: (godkänd eller defekt).

Om kontrollen innebär att man mäter någonting och får ett kvantitativt värde så får man egentligen mer information än sant/falskt.

Givet vissa antaganden kan man dra slutsatser med mindre antal mätningar än för attributmetoden.

- Mätningarna antas fördelad som någon sannolikhetsfördelning med okända parametrar.
- Parametrarna skattas från mätningarna.
- Sannolikheten att ett kravvärde överskrids räknas ut.

Ingår inte i kursen.

# Sammanfattning av dagens innehåll

- Genomsnittsligt provuttag ( $ASN(p)$ ).  
Genomsnittsligt antalet kontrollerade enheter per parti.  
Fördelen med dubbel provtagningsplan framför enkel är att ASN kan göras mindre.
- Genomsnittslig kontrollomfattning ( $ATI(p)$ )  
Om man antar allkontroll av avvisade partier. ATI beskriver det genomsnittsliga antalet enheter som måste kontrolleras.
- Genomsnittslig utgående kvalitet ( $AOQ(p)$ )  
Sannolikheten att en slumpmässigt vald enhet är defekt efter att den lämnat fabriken.